

ROBO-KIT (RPS1)

ROBO-KIT (RPS2)

ROBO-KIT 22 / 28 / 36 size



RKTP - 튜브 마모 방지용 링

강력한 내마모 재질로 제작된 RKTP는 튜브가 로봇 몸체에 접촉하는 부위에 설치되어 튜브의 수명을 연장하며, 탈부착이 간편하여 보수작업에 용이하다.



RKS - 튜브 끝단 고정구

튜브가 끝나는 부위에 설치되고, RKC와 함께 조립되어 자유도가 매우 높은 볼 조인트 방식으로 동작하여 로봇의 어떠한 움직임에도 대응 가능하다.



RKD - 튜브 유도용 고정구

RKC와 함께 로봇의 중간 튜브를 유도하기 위해 설치되고, 자유도가 매우 높은 볼 조인트 방식으로 구동하여 로봇의 어떠한 움직임에도 대응 가능하다.



RKC - 튜브 연결 클램프

RKS, RKD와 함께 결합되고 RCS, RKR를 이용해 로봇의 특정부위에 고정된다. 고속으로 구동하는 로봇의 높은 물리적인 힘에도 견딜수 있도록 매우 견고하게 설계되어 있다.



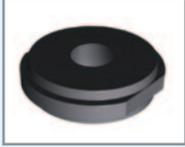
RKSC - 피로저감용 회전 링

RKS 내부에서 VCG를 고정시켜 로봇 구동 시 케이블이나 호스가 RKS와 마찰되는 것을 방지한다.



RKR - 회전용 연결 지지대

RKC와 함께 결합하여 로봇에 부착되고 RKC가 로봇의 움직임에 따라 원활하게 회전할 수 있도록 한다.



VCG - 케이블/호스 고정구

RKSC와 결합하여 RKS 내부의 튜브가 끝나는 지점 설치되고, 튜브 내부에서 케이블 및 호스가 유동이 없도록 단단히 고정한다. 입선 케이블 및 튜브의 규격에 따라 다양한 홀 치수가 구성되어 있다.

ROBO-KIT 48 / 56 / 70 / 95 size



RKTP - 튜브 마모 방지용 링

강력한 내마모 재질로 제작된 RKTP는 튜브가 로봇 몸체에 접촉하는 부위에 설치되어 튜브의 수명을 연장하며, 탈부착이 간편하여 보수작업에 용이하다.



RKS - 튜브 끝단 고정구

RKC와 함께 튜브가 끝나는 부위에 설치되고, 자유도가 매우 높은 볼 조인트 방식으로 구동하여 로봇의 어떠한 움직임에도 대응 가능하다.



RKTC - 튜브 마모 방지 및 연결용 링

강력한 내마모 재질의 RKTC는 튜브가 로봇 몸체에 접촉되는 부위에 설치되고, 튜브가 파손되었을 때 긴급하게 체결하여 파손부 연결도 가능하다. 또한 RKC와 함께 로봇의 중간 튜브를 유도하며, 자유도가 매우 높은 볼 조인트 방식으로 로봇의 어떠한 움직임에도 대응 가능하다.



RKC - 튜브 연결 클램프

RKS, RKTC와 함께 결합되고 RCS, RKR를 이용해 로봇의 특정부위에 고정된다. 고속으로 구동하는 로봇의 높은 물리적인 힘에도 견딜수 있도록 매우 견고하게 설계되어 있다.



RKSC - 피로저감용 회전 링

RKS 내부에서 튜브를 고정해 로봇 구동 시 튜브가 RKS와 마찰되는 것을 방지한다.



RKR - 회전용 연결 지지대

RKC와 함께 결합하여 로봇에 부착되고, RKC가 로봇의 움직임에 따라 원활하게 회전할 수 있도록 한다.



VCG - 케이블/호스 고정구

RKS 내부의 튜브가 끝나는 지점 설치되고, 튜브 내부에서 케이블 및 호스가 유동이 없도록 단단히 고정한다. 입선 케이블 및 튜브의 규격에 따라 다양한 홀 치수가 구성되어 있다.

상세치수 및 주문방법

품명	사이즈	넓이	높이	길이	외경
RKR	22	56.0	25.7	-	56.0
	28	56.0	25.7		56.0
	36	98.0	42.0		98.0
	48	98.0	42.0		98.0
	56	98.0	42.0		98.0
	70	98.0	42.0		98.0
	95	120.0	37.0		120.0
RKC	22	30.0	50.0	49.0	45.0
	28	30.0	59.5	58.8	53.5
	36	45.0	88.3	90.2	76.0
	48	49.5	105.0	128.2	98.0
	56	40.0	138.1	150.1	116.2
	70	40.0	145.5	164.9	131.0
	95	50.0	169.3	190.9	154.5
RKS	22	50.0	23.0	23.0	23.0
	28	60.0	27.0	27.0	27.0
	36	100.3	80.5	80.5	80.5
	48	89.0	92.3	92.3	92.3
	56	102.0	105.3	105.3	105.3
	70	102.0	120.1	120.1	120.1
	95	120.0	144.2	144.2	144.2
RKSC	22	10.5	29.5	-	29.5
	28	13.0	34.5		34.5
	36	20.6	44.6		44.6
	48	22.0	67.5		67.5
	56	26.0	81.2		81.2
	70	26.0	96.0		96.0
	95	35.0	119.5		119.5
VCG	22	10.5	25.5	-	25.5
	28	13.0	30.5		30.5
	36	20.6	40.6		40.6
	48	24.0	62.5		62.5
	56	34.0	75.8		75.8
	70	34.0	90.0		90.0
	95	43.0	113.5		113.5
RKD	22	50.0	23.0	23.0	23.0
	28	60.0	27.0	27.0	27.0
	36	120.0	83.0	83.0	83.0
RKTC	48	50.0	78.0	-	78.0
	56	60.0	90.2		90.2
	70	60.0	105.0		105.0
	95	65.0	128.5		128.5
RKTP	22	28.0	46.4	-	46.4
	28	30.0	53.0		53.0
	36	30.0	62.0		62.0
	48	30.0	80.0		80.0
	56	40.0	93.2		93.2
	70	40.0	108.0		108.0
	95	45.0	131.5		131.5

ROBO-KIT 주문방법

RKC-70 : 10EA

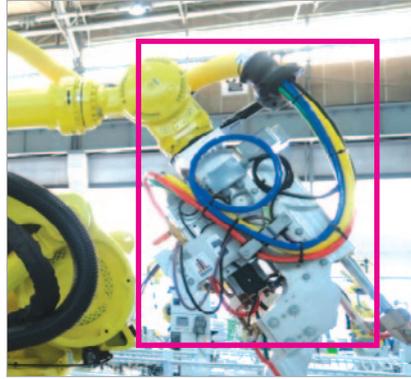
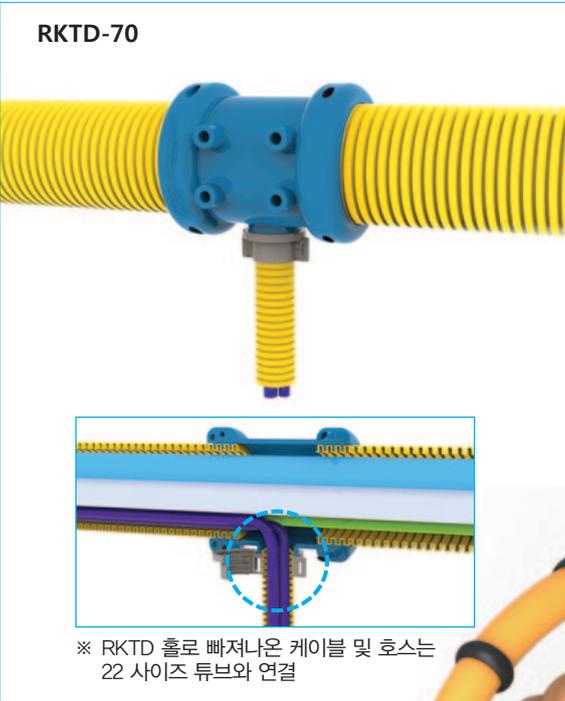
- 주문수량
- 사이즈 22, 28, 36, 48, 56, 70, 95
- ROBO-KIT RKR / RKC / RKS / RKSC / VCG / RKD / RKTC / RKTP

디스트리뷰터 Distributor

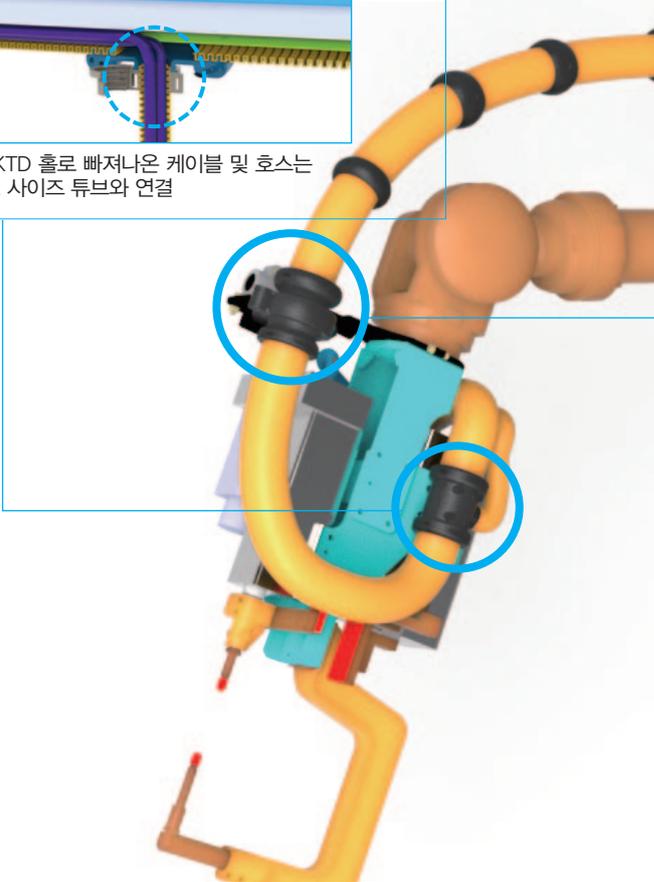
* 70 사이즈만 적용가능

제품특징

Roboway 설치 시 로봇건과 연결된 케이블/호스는 노출되어 용접 불꽃과 마모 등으로 파손 가능성이 있어 PAM튜브로 케이블/호스의 끝까지 보호가 가능한 T형태의 ROBO-KIT



RKR + RKC + RKS + RKSC + VCG + RKTC + RKTP

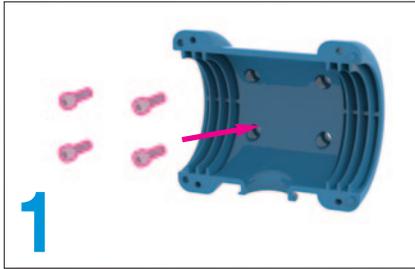


* 70 사이즈만 적용가능

상세치수

품명	사이즈	넓이	높이	길이	외경
RKTD	70	120	140	-	140
RKDC	70	110	129	-	129

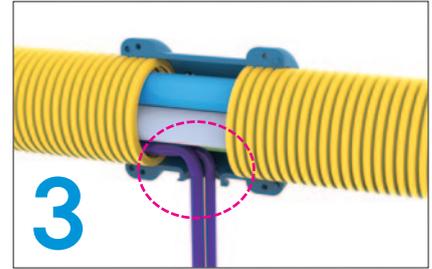
RKTD-70 조립방법



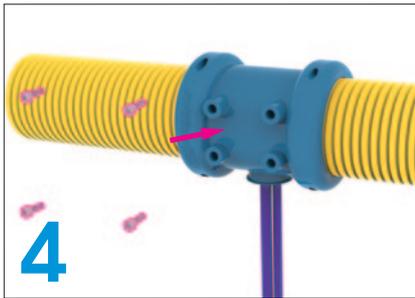
1
디스트리뷰터 RKTD 반개를 브라켓을 이용하여 장비 취부면에 부착



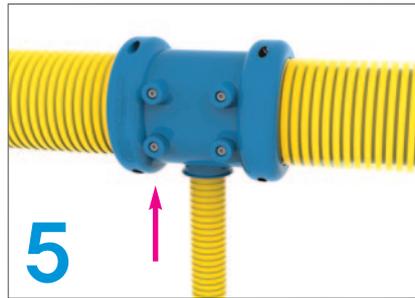
2
튜브를 RKTD 내부 조립홀에 위치



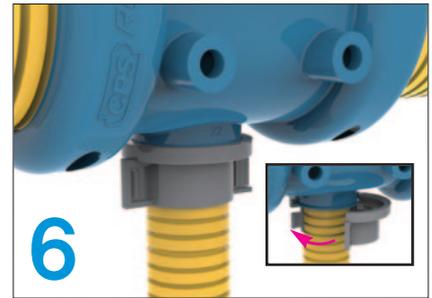
3
케이블 및 호스를 삽입하고, 중간에 빠져나가야 하는 케이블들은 RKTD 중간에 있는 홀로 뺀



4
RKTD 반개를 덮고 볼트로 고정한다.
※인서트 탭은 조립되어 출고

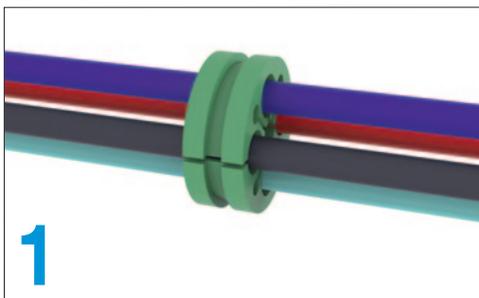


5
RKTD 중간홀에서 빠져나간 케이블에 튜브를 삽입

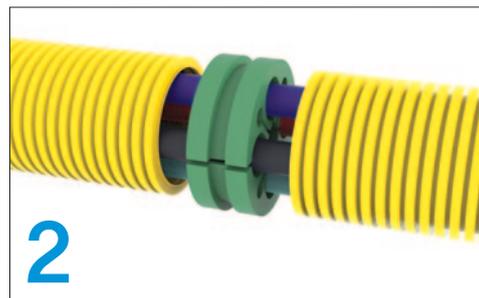


6
RKTD 중간홀을 힌지/후크 형식의 캡으로 고정

RKDC-70 조립방법



1
케이블에 VCG를 연결



2
VCG의 양쪽으로 튜브를 연결



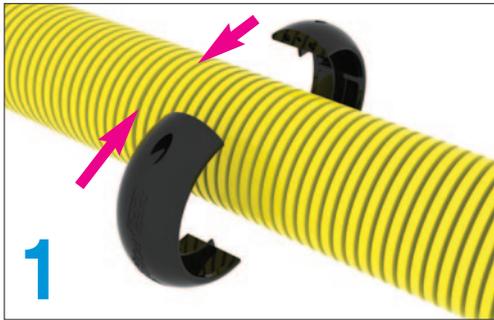
3
RKSC를 양쪽 튜브 끝단에 맞춰 결합



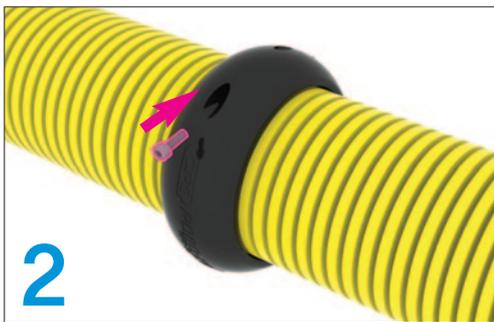
4
그 위에 RKDC를 너트로 체결하여 완료

조립방법

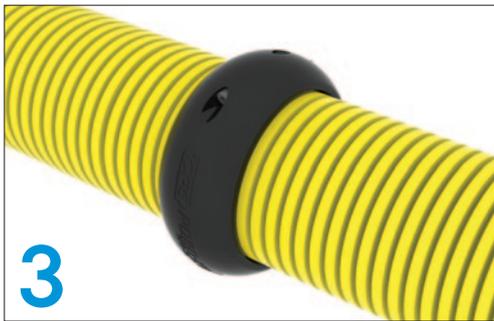
RKTP 조립방법



1
RKTP는 2개의 반원 제품을 볼트삽입부와 인서트 탭이 일치하도록 결합

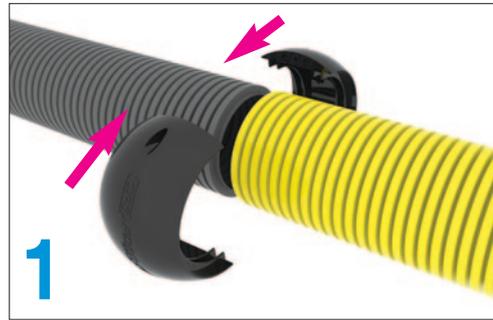


2
볼트를 'L'렌치를 사용하여 고정

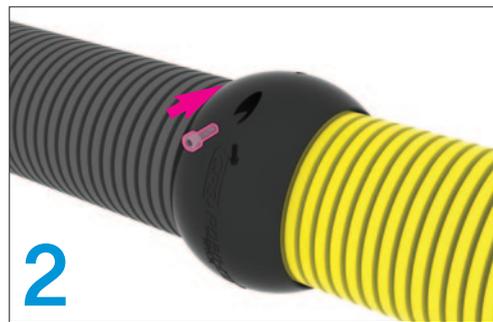


3
RKTP 제품에는 기본 볼트 포함
※인서트 탭은 조립되어 출고

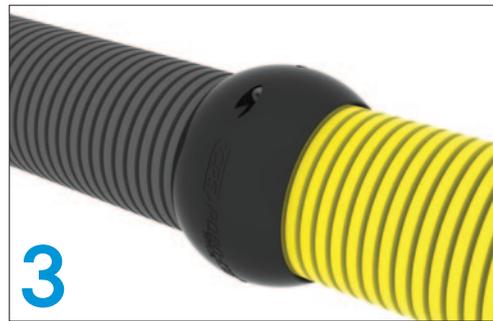
RKTC 조립방법



1
RKTC는 2개의 반원 제품을 볼트삽입부와 인서트 탭이 일치하도록 결합
※RKTC 취부 돌기에 각각 다른 튜브를 고정



2
볼트를 'L'렌치를 사용하여 고정



3
RKTC 제품에는 기본 볼트 포함
※인서트 탭은 조립되어 출고

RKSC 조립방법

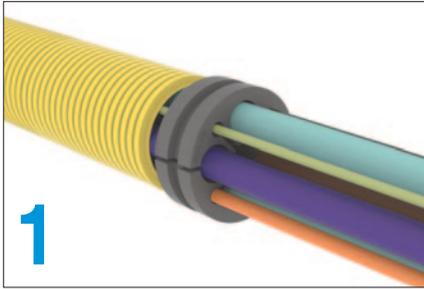


1
RKSC는 2개의 반원 제품을 튜브 끝단에 맞춰 결합

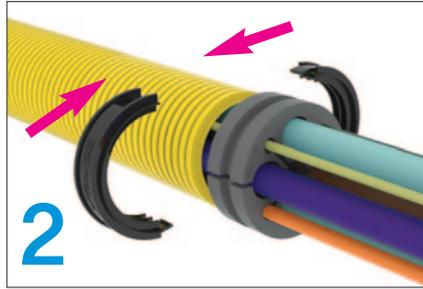


2
후크와 후크 체결부가 일치하도록 연결

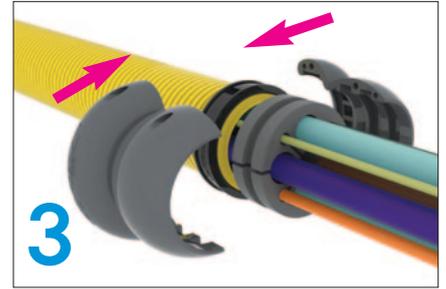
VCG / RKSC / RKS / RKC 조립방법



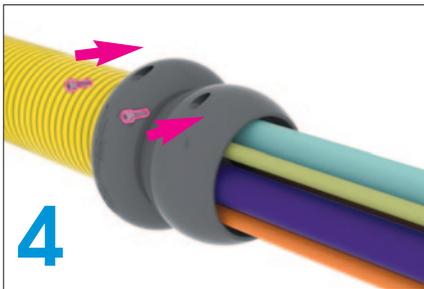
VCG에 케이블을 적절하게 배열



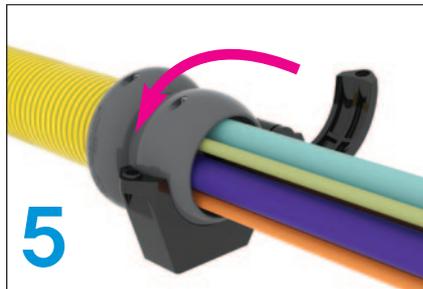
튜브 끝단에 맞춰서 RKSC를 좌우로 결합



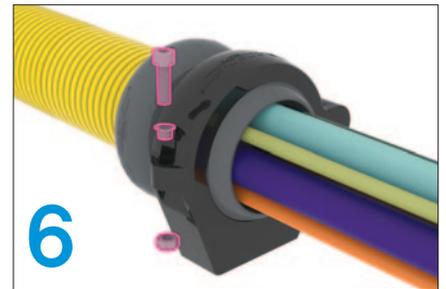
RKS를 튜브와 RKSC 위치에 맞게 좌우로 결합



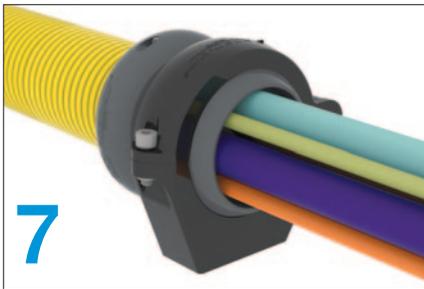
RKS는 볼트를 이용하여 고정
※인서트 탭은 조립되어 출고



RKC를 사용하여 RKS를 그림처럼 위치



RKC를 볼트와 너트, 인서트 와셔를 사용하여 고정

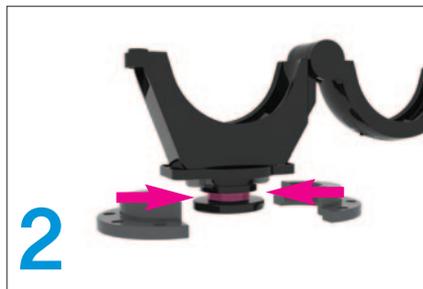


완료

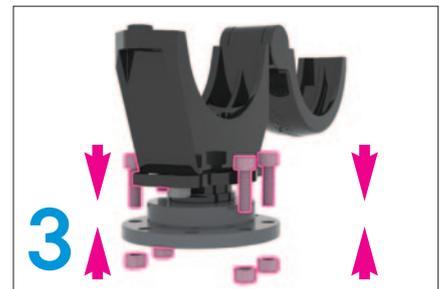
RKR / RKC / RKTC 조립방법



RKC와RKR(M)을 볼트와 너트를 이용해 고정



RKR(F)를 그림과 같이 빨간색 위치에 홈을 끼워 조립



RKR(F)를 볼트와 너트 또는 볼트를 이용하여 고정



튜브와 RKTC 조립후 RKC와 결합



완료